

# Enterex<sup>®</sup> Renal

## Información Técnica

**Descripción:** Alimento a base de carbohidrato, grasa, y proteínas sabor a vainilla para regímenes especiales.

**Presentación:** Líquido – Tetra Pak 237 mL Sabor: Vainilla

### Información Nutricional

Información Nutricional	Cantidad por ración	Cantidad por 100 mL	Fuente	Distribución Calórica
Tamaño de ración (mL)	237	100		
Calorías (kcal)	472	199		
Energía(kJ)	1974	831		
Calorías de Grasa (kcal)	211	89		
<b>Grasa Total(g)</b>	24	10	Aceite de Canola	46%
Grasa Saturada (g)	2	1		
Grasa Monosaturada (g)	15	6,3		
Grasa Poliinsaturada (g)	7	3		
Grasa Trans (g)	0	0		
Omega-3 (g)	1,98	0,8		
Omega-6 (g)	4,59	1,9		
Colesterol (mg)	20	8		
Sodio (mg)	275	116		
Potasio (mg)	255	108		
<b>Carbohidratos Total (g)</b>	44	19	Maltodextrina, Maltodextrina Resistente a la digestión, Fructooligosacáridos de cadena corta, Glicerol	37%
Fibra Dietaria (g)	4	2		
Azúcares (g)	2	1		
<b>Proteína (g)</b>	20	8.4	Lactalbúmina (32.55%), Caseinato de Sodio (67.45%)	17%
Calcio (mg)	40	16.9		
Fósforo (mg)	113	47.7		
<b>Ingredientes</b>	AGUA (DILUYENTE), MALTODEXTRINA, ACEITE DE CANOLA, CASEINATO DE SODIO, LACTOALBUMINA, SABORIZANTE NATURAL Y ARTIFICIAL VAINILLA (SABORIZANTE), FRUCTOOLIGOSACARIDOS DE CADENA CORTA, GLICEROL (EDULCORANTE), CITRATO DE POTASIO (REGULADOR DE PH), EMULSIFICANTE MONO Y DIGLICÉRIDOS (EMULSIFICANTE), CARRAGENINA (ESTABILIZANTE), CITRATO DE SODIO DIHIDRATADO (REGULADOR DE PH), ACESULFAME DE POTASIO (EDULCORANTE), SUCRALOSA (EDULCORANTE).			
Agua (g)	168	71		
Osmolalidad (mOsm/kg)	447			
Osmolaridad (mOsm/L)	485			
Carga de Solutos Renales (mOsm/ L)	132.50			
Densidad Calórica (kcal/mL)	2,0			
Calorías totales/ g N	147.5:1			
Calorías No- Proteicas Cal/ g N	122.5:1			

**Indicaciones:** Pacientes con falla renal, restricciones de líquidos y electrolitos y anorexia.

**Recomendaciones:** Según recomendaciones del profesional de la salud.

**Administración:** Por vía oral y/o enteral. NO USAR POR VIA PARENTERAL.

**Condiciones de Almacenamiento:** Almacenar el producto en lugar fresco y seco. Una vez abierto el envase, conservar la porción no usada bajo refrigeración y consumir antes de 24 horas.

**Vida útil:** 18 meses.

**Alergias:** Contiene ingredientes de leche.

**Libre de Gluten y adecuado para personas con intolerancia a la lactosa**

**Kosher:** Enterex® Renal es certificado Kosher.

**Hoja de Datos de Seguridad de Materiales (HDSM):** Alimentos e ingredientes de alimentos son exentos de los requerimientos de La Norma de Comunicación de Riesgos de la OSHA porque son sujetos a los requerimientos de etiquetas de la FDA.

<b>Unidades de Manejo:</b>	Líquido (237mL)
<b>Unidades por caja:</b>	24
<b>Cajas por pallet:</b>	108
<b>Dimensiones del envase (largo x ancho x alto)</b>	46 x 44,5 x 146,75 cm
<b>Dimensiones de la Caja: (largo x ancho x alto)(in)</b>	11 1/2 x 5 13/16 x 8 3/16

<u>Código de Producto</u>	<u>Sabor</u>	<u>Código de Barra Envase</u>	<u>Código de Barra Caja</u>
33333	Vainilla	6 12197 33333 7	206 12197 33333 1

Enterex® Renal es fabricado en Estados Unidos para Victus, Inc.

CHANGE HISTORY

REV	Description of Change	CCN#	CHKD/ Date	APPD/ Date
01	Original Release	0496	1/28/11	1/28/11
02	Added Condiciones de Almacenamiento, Kosher statment, and HDSM.	0608	9/28/11	9/28/11
03	Updated values for grasa poliinsaturada			
04	Updated decimal place and updated RSL			
05	Updated for new presentation			

Victus, Inc.  
4918 S.W. 74 Court  
Miami, FL 33155